



**RW**  
REAL WAHL

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW COMPRESSOR FORCE H**

### ОПИСАНИЕ

RW Compressor Force H – компрессорное масло высшего качества для высокоэффективного смазывания поршневых, ротационных пластинчатых и винтовых воздушных компрессоров. Улучшенный пакет присадок обеспечивает превосходную защиту и эффективность работы компрессоров.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Длительный срок службы масла**  
Использование RW Compressor Force H позволяет увеличить срок замены масла даже при эксплуатации с максимальной температурой нагнетаемого воздуха. RW Compressor Force H позволяет значительно продлить интервалы между техническим обслуживанием клапанов и поршней.
- **RW Compressor Force H обеспечивает**
  - стойкость к образованию углеродистых отложений
  - стойкость к перегреву и образованию нагара, сохраняет высокую чистоту внутренних рабочих поверхностей. Точный интервал замены масла зависит от качества нагнетаемого воздуха, режима работы и внешних условий. Для жаркого и влажного климата, такого как в Азии и Тихоокеанском регионе, рекомендуется сократить интервал замены масла (сверьтесь с рекомендациями производителя оборудования).
- **Исключительная защита от износа**  
RW Compressor Force H эффективно предохраняет внутренние металлические поверхности от коррозии и износа. Содержит улучшенный беззольный пакет противоизносных присадок, который помогает увеличить срок службы таких важных узлов оборудования как подшипники и редукторы.
- **Эффективность работы оборудования**  
Хорошие деаэрационные и антипенные свойства – критически важные характеристики компрессорных масел, обеспечивающие надежный запуск и бесперебойную работу оборудования. RW Compressor Force H быстро отделяет воздух без излишнего образования пены, обеспечивая бесперебойную работу даже при изменяющихся внешних условиях.  
Кроме этого RW Compressor Force H обладает превосходными деэмульгирующими свойствами, обеспечивая бесперебойную эффективную работу компрессора даже в присутствии воды.  
RW Compressor Force H предотвращает образование углеродистых отложений и лака на клапанах и днищах поршней даже при высоких рабочих температурах и давлениях. Образование отложений и лака может привести к серьезному повреждению, снижению эффективности компрессора и увеличению стоимости обслуживания.  
Частицы ржавчины, диспергированные в углеродистых отложениях (нагарах) в нагнетательных линиях компрессоров, под воздействием тепла сжатого воздуха, могут вызывать реакцию, приводящую к взрыву и пожару. RW Compressor Force H помогает свести к минимуму вероятность возникновения такой опасности.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Пластинчатые ротационные воздушные компрессоры**  
RW Compressor Force H (ISO VG 32, 46, 68) подходит для маслозаполненных воздушных компрессоров и компрессоров с непосредственным впрыском масла, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 100°C и давлении до 10 бар.

- **Винтовые воздушные компрессоры**

RW Compressor Force H (ISO VG 32, 46, 68) подходит для одно- и двухступенчатых маслозаполненных компрессоров или компрессоров, смазываемых путем впрыскивания масла, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 100°C и давлении до 20 бар.

- **Поршневые воздушные компрессоры**

RW Compressor Force H (ISO VG 68, 100, 150) подходит для применения в промышленных поршневых воздушных компрессорах, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 220°C.

Рекомендации по применению масла в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

## СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51506 VDL; DIN 51352, 2

## СОВМЕСТИМОСТЬ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

RW Compressor Force H совместимо с уплотнительными материалами, предназначенными для использования с минеральными маслами.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения RW Compressor Force H практически не представляет опасности для здоровья и угрозы для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

## БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW Compressor Force H				
		32	46	68	100	150
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°C	ISO 3104	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 100°C	ISO 3104	5,35	6,9	8,77	11,6	14,6
Индекс вязкости	ISO 2909	99	102	101	99	96
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	240	234	236	248	258
Температура замерзания, °C	ISO 3016	-36	-36	-33	-30	-27
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	872	879	880	885	890
Остаток по конрадсону, %	DIN 51551	-	-	0,01	0,01	0,03

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.